

**Druk 3D**



**Technologia PolyJet**



**SPINUS**

**Kontakt w sprawie  
zamówień:**

Przemysław Ziemiński

Tel. 577 000 296

Email: spin@us.edu.pl

### Technologia PolyJet

Drukarka **Objet30 Prime** przewidziana jest dla użytkowników szukających najwyższej dokładności wydrukowanego prototypu oraz jakości powierzchni.

Technologia **PolyJet** wykorzystuje metodę natryskiwania żywicy i utwardzania jej światłem UV, a grubość warstwy materiału zaczyna się od **0.016 mm**. Wydrukowane modele są **bardzo dokładne i mają wyraziste detale**. Objet30 Prime zapewnia dodatkowo wszechstronność dzięki trzem trybom drukowania: **trybu wysokiej jakości, trybu dużej prędkości oraz trybu szybkiego** – wykorzystywanego tylko w drukarkach 3D serii Objet30 Prime – pozwalającego na najbardziej ekonomiczne wykorzystanie stosowanych materiałów budujących.



### Specyfikacja

**Rzeczywista powierzchnia robocza**

**294 x 192 x 148.6 mm**

**Grubość warstwy**

**tryb High quality: – 0.016 mm**

**tryb High speed – 0.028 mm**

**tryb Draft – 0.036 mm**

**Rozdzielczość wydruku**

**oś X – 600 dpi**

**oś Y – 600 dpi**

**oś Z – 1600 dpi**

**Materiał podporowy**

**SUP705 (WaterJet removable)**

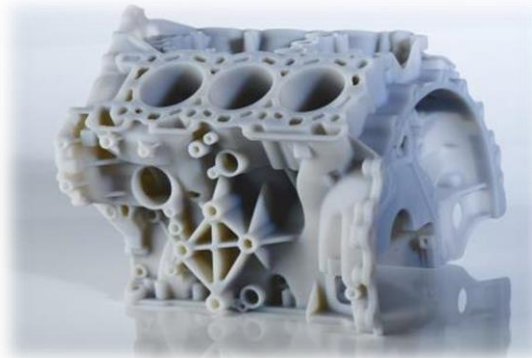
**SUP706 (Soluble)**

**Dokładność wydruku**

**0.1 mm - może zależeć od geometrii części, ustawienia na stole, materiału oraz metody obróbki.**



**ELEMENTY ELASTYCZNE**



**MODELE O WYSOKIEJ JAKOŚCI I PRECYZJI  
POWIERZCHNI**



**MODELE FUNKCJONALNE**

**Szerokie spektrum materiałów budulcowych**

Drukarka 3D Objet30 Prime współpracuje z materiałami:

- sztywnymi: **VeroWhitePlus**, **VeroBlackPlus**, **VeroBlue**, **VeroGray**,
- elastycznymi, imitującymi gumę i silikon: **TangoBlack** oraz **TangoGray**,
- o podwyższonej wytrzymałości temperaturowej: **High Temperature** dla zaawansowanych testów funkcjonalnych w gorącym powietrzu jak i wodzie oraz w zastosowaniach statycznych,
- transparentnymi: **FullCure720** oraz **VeroClear**, który po polakierowaniu staje się przezroczysty i może imitować szkło,
- imitującymi polipropylen: **Rigur** i **Durus**,
- **bio-kompatybilnym** pozwalającym drukować np. modele chirurgiczne oraz indywidualne szablony wykorzystywane podczas operacji: **MED610**.



**PRZEŹROCZYSTOŚĆ MODELI**

