

**Druk 3D**



**Technologia PolyJet**



**SPINUS**

**Kontakt w sprawach technicznych:**

Szymon Sikorski  
Tel. 603 528 108

**Kontakt w sprawie zamówień:**

Przemysław Ziemiński  
Tel. 792 611 564  
Email: spin@us.edu.pl

### Technologia PolyJet

Drukarka **Objet30 Prime** przewidziana jest dla użytkowników szukających najwyższej dokładności wydrukowanego prototypu oraz jakości powierzchni.

Technologia **PolyJet** wykorzystuje metodę natryskiwania żywicy i utwardzania jej światłem UV, a grubość warstwy materiału zaczyna się od **0.016 mm**. Wydrukowane modele są **bardzo dokładne i mają wyraziste detale**. Objet30 Prime zapewnia dodatkowo wszechstronność dzięki trzem trybom drukowania: **trybu wysokiej jakości, trybu dużej prędkości oraz trybu szybkiego** – wykorzystywanego tylko w drukarkach 3D serii Objet30 Prime – pozwalającego na najbardziej ekonomiczne wykorzystanie stosowanych materiałów budujących.

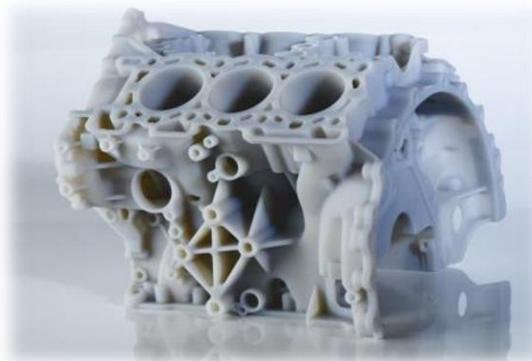


### Specyfikacja

<b>Rzeczywista powierzchnia robocza</b>	<b>294 x 192 x 148.6 mm</b>
<b>Grubość warstwy</b>	<b>tryb High quality: – 0.016 mm</b> <b>tryb High speed – 0.028 mm</b> <b>tryb Draft – 0.036 mm</b>
<b>Rozdzielczość wydruku</b>	<b>oś X – 600 dpi</b> <b>oś Y – 600 dpi</b> <b>oś Z – 1600 dpi</b>
<b>Materiał podporowy</b>	<b>SUP705 (WaterJet removable)</b> <b>SUP706 (Soluble)</b>
<b>Dokładność wydruku</b>	<b>0.1 mm - może zależeć od geometrii części, ustawienia na stole, materiału oraz metody obróbki.</b>



**ELEMENTY ELASTYCZNE**



**MODELE O WYSOKIEJ JAKOŚCI I PRECYZJI  
POWIERZCHNI**



**MODELE FUNKCJONALNE**



**PRZEźROCYSTOŚĆ MODELI**

### Szerokie spektrum materiałów budulcowych

Drukarka 3D Objet30 Prime współpracuje z materiałami:

- sztywnymi: **VeroWhitePlus**, **VeroBlackPlus**, **VeroBlue**, **VeroGray**,
- elastycznymi, imitującymi gumę i silikon: **TangoBlack** oraz **TangoGray**,
- o podwyższonej wytrzymałości temperaturowej: **High Temperature** dla zaawansowanych testów funkcjonalnych w gorącym powietrzu jak i wodzie oraz w zastosowaniach statycznych,
- transparentnymi: **FullCure720** oraz **VeroClear**, który po polakierowaniu staje się przezroczysty i może imitować szkło,
- imitującymi polipropylen: **Rigur** i **Durus**,
- **bio-kompatybilnym** pozwalającym drukować np. modele chirurgiczne oraz indywidualne szablony wykorzystywane podczas operacji: **MED610**.

